**Ε.08.02 - ΑΙΤΗΣΗ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗΣ ΣΕ ΟΡΚΩΜΟΣΙΑ**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| *Αίτηση συμμετοχής σε ορκωμοσία υποβάλουν όσοι τελειόφοιτοι φοιτητές/τριες πληρούν τις προϋποθέσεις για λήψη πτυχίου (εξάμηνο>=8, σύνολο ECTS>=240, ολοκληρωμένη πρακτική άσκηση και πτυχιακή εργασία). Μαζί με την αίτηση συμμετοχής σε ορκωμοσία για τη λήψη πτυχίου, απαραίτητη είναι και η υποβολή δήλωσης μη υπολογισμού μαθημάτων στον τελικό βαθμό αποφοίτησης, μόνο στην περίπτωση που αυτή δεν έχει ήδη υποβληθεί (έντυπο Ε.08.01). Οι τελειόφοιτοι φοιτητές/τριες που έχουν λάβει βεβαίωση περάτωσης σπουδών δεν χρειάζεται να υποβάλουν εκ νέου δήλωση μη υπολογισμού μαθημάτων στον τελικό βαθμό αποφοίτησης.* | | | | | | | |
| Ονοματεπώνυμο: |  | | | | | | |
| Πατρώνυμο: |  | | | Αρ. Γεν. Μητρώου: | | |  |
| Ιδρυματικό email: |  | | | | | | |
| Εξάμηνο φοίτησης: |  | | Ακαδημαϊκό έτος εισαγωγής: | | |  | |
|  | | | | | | | |
|  | | | | | | | |
| **Παρακαλώ να κάνετε δεκτή την αίτησή μου να συμμετέχω στην επερχόμενη ορκωμοσία αποφοίτων του Τμήματος Διαιτολογίας και Διατροφολογίας του Πανεπιστημίου Θεσσαλίας. Σας γνωρίζω ότι έχω εκπληρώσει τις υποχρεώσεις μου σε όλα τα μαθήματα του Προγράμματος Σπουδών που είναι απαραίτητα για τη λήψη του πτυχίου.** | | | | | | | |
|  | | | | | | | |
|  | | | | | | | |
|  | |  | | | **Τρίκαλα, ….. / ….. / ……..**  **Ο Φοιτητής / Η Φοιτήτρια** | | |