**Ε.02.01 - ΑΙΤΗΣΗ ΑΝΑΛΗΨΗΣ ΘΕΜΑΤΟΣ ΠΤΥΧΙΑΚΗΣ ΕΡΓΑΣΙΑΣ**

|  |
| --- |
| *Αίτηση ανάληψης θέματος πτυχιακής εργασίας μπορούν να υποβάλλουν οι φοιτητές/τριες του ΠΠΣ του Τμήματος που έχουν ολοκληρώσει το 6ο εξάμηνο σπουδών και έχουν εξεταστεί επιτυχώς κατά ελάχιστο στα 2/3 των μαθημάτων (140 ECTS1) και επιπλέον έχουν εξεταστεί επιτυχώς στα μαθήματα που σχετίζονται με το αντικείμενο της πτυχιακής εργασίας.* |
| Ονοματεπώνυμο: |  |
| Πατρώνυμο: |  | Αρ. Γεν. Μητρώου: |  |
| Ιδρυματικό email: |  | Κινητό Τηλέφωνο: |  |
| Εξάμηνο φοίτησης: |  | Ακαδημαϊκό έτος εισαγωγής: |  |
|  |
| **Επιβλέπων/ουσα Καθηγητής/τρια:** |  |
|  |
| Εκπόνηση από κοινού με άλλο φοιτητή/τρια: | **ΝΑΙ** |  |  | **ΟΧΙ** |  |  |
| Ονοματεπώνυμο άλλου φοιτητή/τριας: |  |
| Αιτούμαι την ανάληψη πτυχιακής εργασίας με θέμα όπως παρακάτω για το ***Χειμερινό/Εαρινό*** εξάμηνο του ακαδημαϊκού έτους 20…… - 20…… Για την εκπόνηση της πτυχιακής εργασίας έλαβα υπόψη μου τα προβλεπόμενα στον Κανονισμό Πτυχιακών Εργασιών του Τμήματος Διαιτολογίας & Διατροφολογίας. |
|  |
| **Τίτλος Εργασίας (Ελληνικά):** |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
| **Τίτλος Εργασίας (Αγγλικά):** |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
| **Τρίκαλα, ….. / ….. / ……..** |
|  |
| **Ο Φοιτητής / Η Φοιτήτρια** |  | **Ο Επιβλέπων / Η Επιβλέπουσα** |